

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F008-01PII	8481.80.99 Ex 129	Distribuidores hidráulicos rotativos, para união e giro das mangueiras hidráulicas entre chassi superior e inferior da máquina escavadeira do solo, com rotação do conjunto de até 14 rpm e 6 a 8 portas de fluido hidráulico com pressão nominal das portas de 7 a 350 kgf/cm ² e vazão das portas de 10 a 200 litros/minuto.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Nome / Identificação: Distribuidor hidráulico rotativo (Junta rotativa hidráulica)

Velocidade de Rotação do Conjunto: Até 14 rpm

Quantidade de Portas de Fluido Hidráulico: 6 a 8 portas

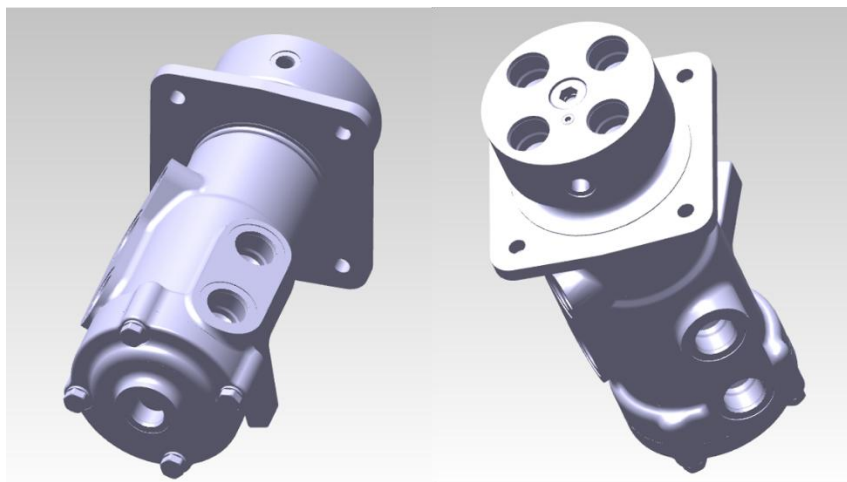
Pressão Nominal das Portas: 7 kgf/cm² a 350 kgf/cm²

Vazão das Portas: 10 L/min a 200 L/min

Aplicação / Destinação: União e giro de conexões e mangueiras hidráulicas entre o chassi superior e o chassi inferior em máquinas escavadeiras de solo

Requisito do Sistema: Projetado para promover a condução contínua e totalmente vedada do fluido hidráulico pressurizado, permitindo a rotação ilimitada em 360 graus da superestrutura sem a ocorrência de torção, estresse mecânico, colapso ou desgaste prematuro das mangueiras operacionais.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



Dimensão Geral: 396 A x 185 L x 185 P (mm)

3. Aplicação do item importado:

Aplicação na produção de máquinas de construção.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Promover a conexão óleo-hidráulica e a distribuição contínua do fluxo de fluido pressurizado entre o chassi superior e o chassi inferior da máquina escavadeira de solo.

Sua função é permitir a rotação contínua e sem restrições de 360 graus da estrutura superior (cabine e conjunto de escavação) em relação ao chassi inferior de translação (chassi de esteiras), garantindo a alimentação ininterrupta dos motores hidráulicos de deslocamento e de outros atuadores localizados na parte inferior do equipamento. Isso impede a torção ou rompimento das mangueiras hidráulicas, assegurando a integridade do circuito, a manobrabilidade e a máxima eficiência operacional da máquina sob severas condições de trabalho.